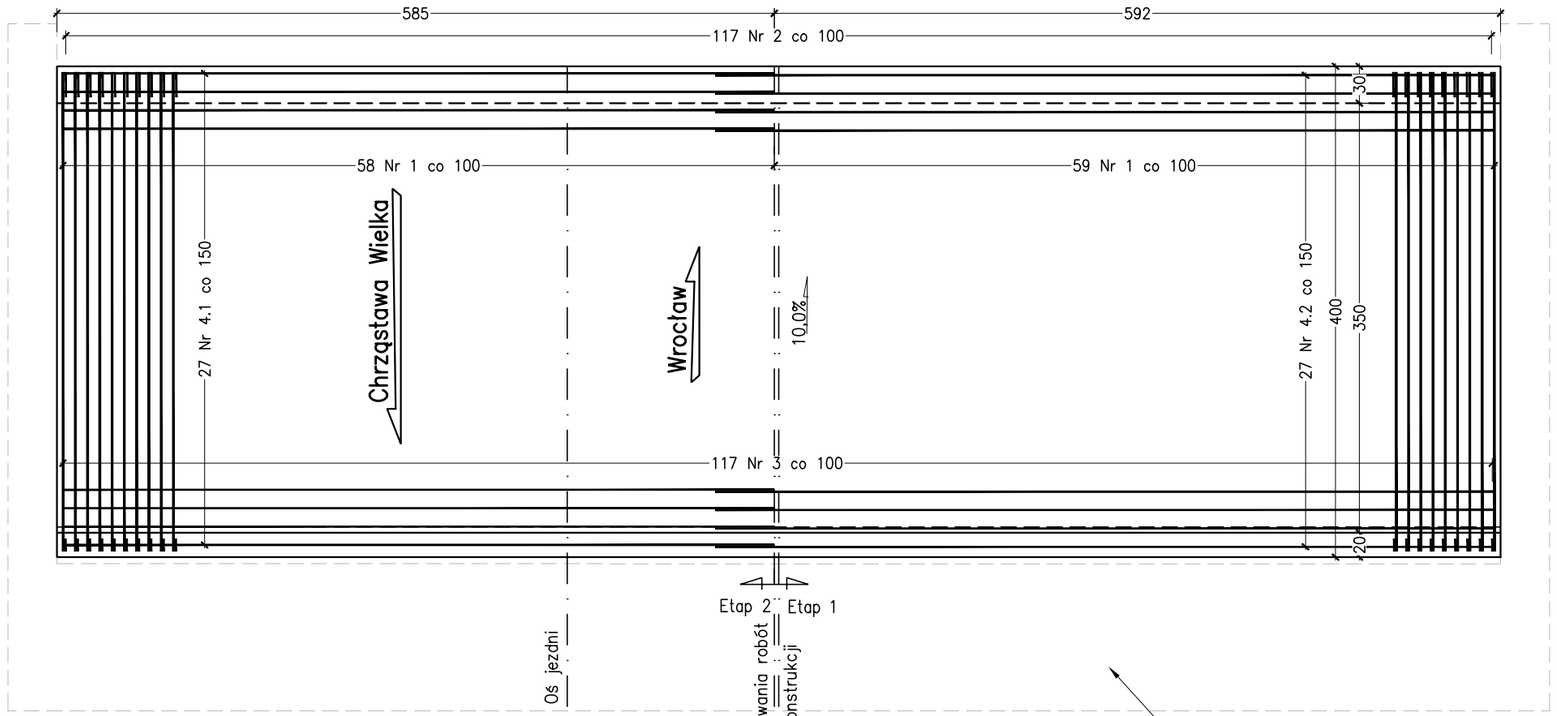
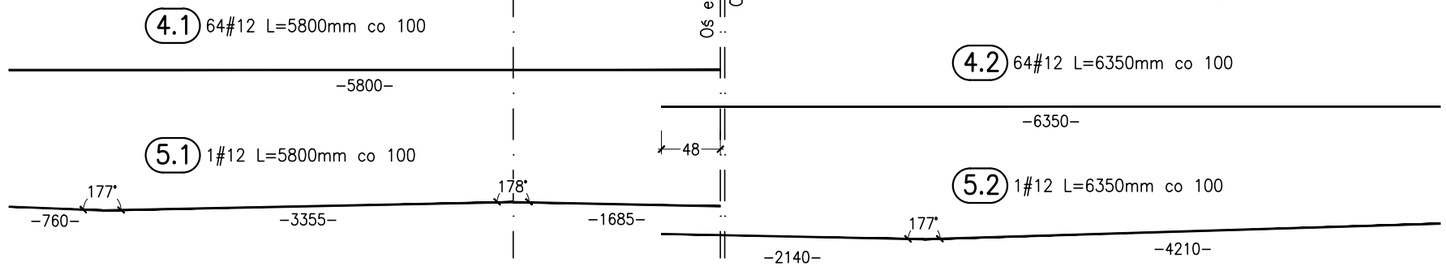
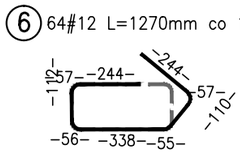
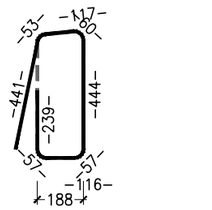
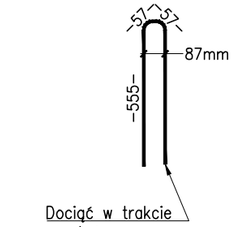
Widok z góry
skala 1:50











ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ PŁYTY				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość pręta [mm]	Liczba prętów [szt.]	B500SP #12
1	12	4235	117	495.50
2	12	1580	117	184.86
3	12	1120	117	131.04
4.1	12	5800	64	371.20
4.2	12	6350	64	406.40
5.1	12	5800	1	5.80
5.2	12	6350	1	6.35
6	12	1580	117	184.86
			Długość łączna [m]:	1786.01
			Masa jednostkowa [kg]:	0.888
			Masa stali wg średnic [kg]:	1585.64
			Masa całkowita [kg]:	**1 585.6**

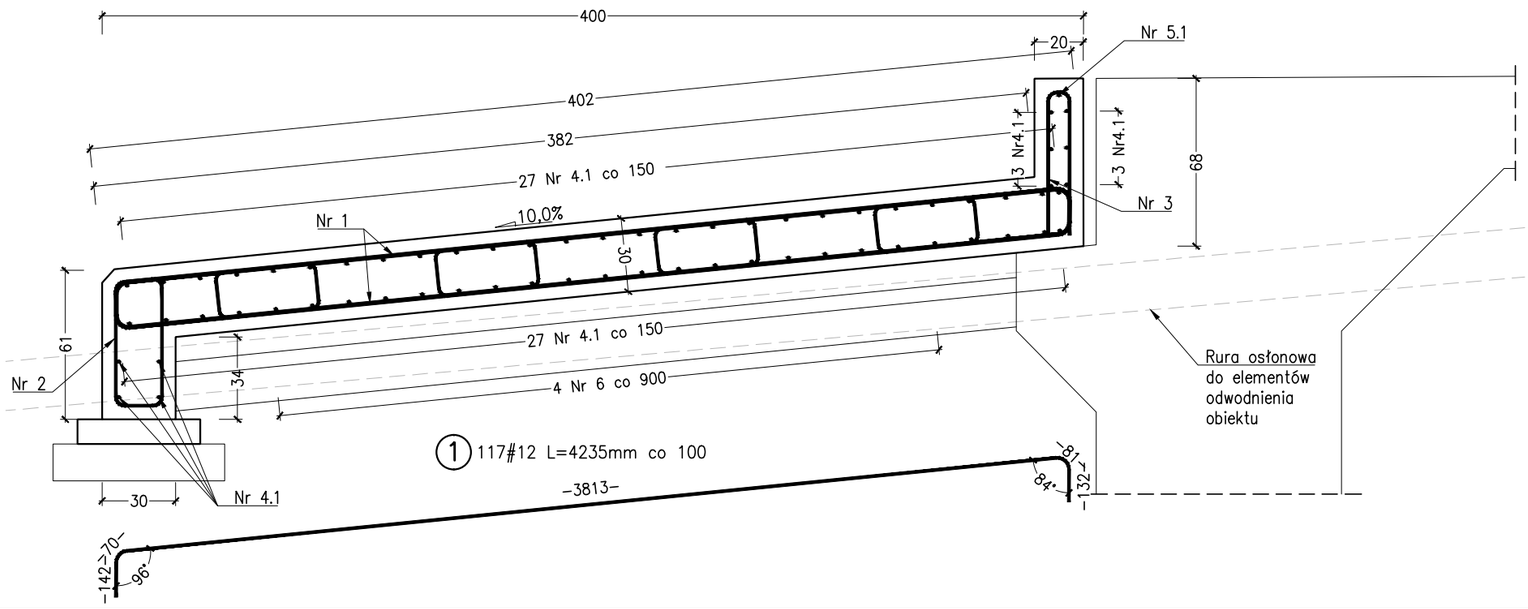
UWAGI:

1. Wymiary konstrukcji podano w cm.
2. Wymiary prętów podano w osiach, w milimetrach.
3. Otulina prętów wynosi min. 45mm.
4. Promienie zgięć po krawędzi wewnętrznej zgodnie z PN-91/S-10042. Promienie zgięć po osi prętów #12 – 36mm, #16 – 48mm.
5. Warstwę ochronną izolacji na płycie przejściowej należy wykonać z betonu C20/25 gr. 5 cm zbrojonego siatką ø8mm o oczku 10x10cm.
6. Podbudowę płyty przejściowej należy wykonać z betonu C12/15 o grubości 10 cm.
7. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi elementami przedmiotowego opracowania.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA 2 PŁYT:

1. Beton płyt przejściowych – beton C30/37 – $16{,}5m^3*2=33m^3$
2. Stal zbrojeniowa B500SP – 1585,6kg*2=3171,2kg

Przekrój w osi jezdni
skala 1:25



INWESTOR:	Powiat Wrocławski, ul. Kościuszki 131, 50-440 WROCŁAW			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCŁAW			
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.:	Most na rzece Graniczna, w ciągu drogi powiatowej 1930D w miejscowości Chrząstawa Wielka			
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY			nr rys.: M-08
TYTUŁ RYSUNKU:	Rysunek zbrojenia płyt przejściowych			
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	data: 09.2019	skala: 1:25, 1:100
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Stempniewicz	97/DOŚ/07	podpis:	
PROJEKTANT:	mgr inż. Szymon Gruba	119/DOŚ/09	podpis:	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Błażej Bartoszek	DOŚ/0368/PBM/17	podpis:	
OPRACOWAŁ:	inż. tech. Piotr Świątek	–	podpis:	