

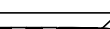



Łącznik sworznowy  
skala 1:5

150  
140  
10  
ø32  
ø16

Stal S235J2+C450

**UWAGI:**

1. Wszystkie wymiary podano w mm.
2. Wykonanie konstrukcji oraz tolerancje wymiarowe zgodnie z projektem warsztatowym oraz projektem technicznym opracowanymi na podstawie konstrukcji.
3. W przypadku warsztatowym konstrukcji stalowej należy przewidzieć ewentualne nadładki materiałowe.
4. Materiały do połączeń oraz technologia montażu wg projektu Wykonawcy.
5. Wszystkie spoiny wykonano na złączu przegubowym elementów wg wzoru:  
 $0,2t_{min} \leq S \leq 0,7t_{min}$  oraz  $0,5t_{min} \leq S \leq 16mm$  gdzie:  
 $t_{min}$  – grubość grubszego elementu łączzonego,  
 $t_{min}$  – grubość cieńszego elementu łączzonego.
6. Spoiny doczołowe, pachwinowe oraz doczołowe niepełne – klasa jakości B, zgodnie z SST.
7. Zmiany w rozwiązaniach konstrukcyjnych wymagają zaawizowania przez Projektanta.
8. Kolor konstrukcji stalowej zgodnie z wymaganiami Inwestora.
9. Montaż oraz demontaż stężeń Lincyzasowych S212,3 wg rysunku M-11 Elbowanie.
10. Na rysunku przedstawiono wykresy wartości podsiłkowania przegubów dwój-  
 (war: z uwzględnieniem kątów przegubów (niewielki), oraz przegubów z rzydnymi niewielki  
 stopki górnej) belki po ich uwzględnieniu (inna przerywana). W obu przypadkach rozstawy  
 elementów zostały takie jak na przekroju podłoża.

INWESTOR:	Powiat Wrocławski, ul. Koszciuszki 131, 50-440 WROCŁAW				
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCŁAW				
NAZWA I ADRES OBIĘTU BUD.:	Most na rzecze Graniczna, w ciągu drogi powiatowej 19300 w miejscowości Chrzęstawa Wielka				
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY				nr rys.: M-04
TYTUŁ RYSUNKU:	Rysunek konstrukcyjny-zdźwigaru ustrzoju nośnego				
STANOWISKO:	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	data:	1.10. 1.25	
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Stempiewicz	97/005/07	09.2019	pobite	
PROJEKTANT:	mgr inż. Szymon Gruba	119/005/09		pobite 	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Blaziej Bartoszek	005/0368/PBM/17		pobite 	
OPRACOWUJĄCY:	inż. tech. Piotr Świętek			pobite	