



ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU S4							
Element	Nr poz.	Przekrój	Długość jedn. elementu	Liczba	Długość całkowita	Masa jedn.	Masa całk.
			[mm]	[szt.]	[m]	[kg/m]	[kg]
Przelot	3e	∅ 50x10	1588	1	1.59	3.93	6.23
Szczębelniki	4a	∅ 50x10	860	11	9.46	3.93	37.13
Przelot	5e	∅ 50x10	1878	1	1.88	3.93	7.37
Pochwyt	6e	∅ 100x12	3200	1	3.20	9.42	30.14
Ciepła całkowity stali						kg:	80.88
Dodatek na spoiny 1,8%						kg:	1.46
Ogólny ciężar stali						kg:	82.33

- ## UWAGI:
1. Wymiary podano w milimetrach.
Na widoku z góry pokazano rozmieszczenie segmentów balustrad. W celu zmierzaniowania rozstawów słupków balustrad przyjęto za punkt odniesienia temperaturę montażu równą 10°C.
 2. Poszczególne segmenty balustrady, ze względu na zróżnicowany spadek podłużny kapy (niewielka w łuku pionowym) przed wykonaniem należy odpowiednio dostosować do zintensyfikowanego spadku podłużnego kap chodnikowych do których mocowane będą słupki balustrady.
 3. * - dotyczy połączenia spawanego przeciwcęgów ze słupkiem.
 4. Balustrady należy pokryć powłoką antykorozyjną. Wierzchnią warstwę należy wykonać w kolorze szarym. Ostateczny kolor należy ustalić z Inwestorem.
 5. Liczba kotów wklejanych M12 do mocowania podstaw słupków balustrady – 72szt.
 6. Mocowanie podstawy słupka balustrady zgodnie z kartą techniczną BAL5 katalogu detali mostowych GDDKiA.
 7. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.

INWESTOR:	Powiat Wrocławski, ul. Kościuszki 131, 50-440 WROCŁAW				
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCŁAW				
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.:	Most na rzece Graniczna, w ciągu drogi powiatowej 1930D w miejscowości Chrzgstała Wielka				
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY				nr rys.: M-10
TYTUŁ RYSUNKU:	Rysunek balustrady na obiekcie				
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	data: 09.2019	skala: 1:50, 1:100	
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Stempniewicz	97/DOŚ/07	podpis:	<i>AS</i>	
PROJEKTANT:	mgr inż. Szymon Gruba	119/DOŚ/09	podpis:	<i>S Gruba</i>	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Błażej Bartoszek	DOŚ/0368/PBM/17	podpis:	<i>B Bartoszek</i>	
OPRACOWAŁ:	inż. tech. Piotr Świątek	-	podpis:	<i>P Świątek</i>	