

Alternatywny dostęp do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla zakładu Nestlé Purina Manufacturing Operations Poland Sp. z o.o., z/s w Nowej Wsi Wrocławskiej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A; gm. Kąty Wrocławskie – decyzji Starosty Powiatu Wrocławskiego nr 320/2022 z dnia 11.10.2022 r.

W związku z art. 7 ustawy z dnia 4 kwietnia 2019 r. o dostępności cyfrowej stron internetowych i aplikacji mobilnych podmiotów publicznych, zapewnia się alternatywny dostęp do ww. dokumentu poprzez:

1). Kontakt telefoniczny:

Wydział Ochrony Środowiska

tel. 71 72 21 850 lub 71 72 21 855

2). Kontakt e-mail: os@powiatwroclawski.pl

DECYZJA NR 320/2022

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) - dalej p.o.ś. w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 2, ust. 3 pkt 4, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1 oraz art. 378 ust. 1 ustawy p.o.ś., rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) oraz art. 104 i art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000)

orzekam

I. Zmieniam na wniosek Strony decyzję Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 180/2020 z dnia 01 czerwca 2020 r., znak: SP-OŚ.6222.5.2020.DJM - 009, zmienioną decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 222/2021 z dnia 24 sierpnia 2021 r. znak SP-OŚ.6222.1.2021.DJM (pismo nr 011) oraz decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 143/2022 z dnia 04 maja 2022 r. znak SP-OŚ.6222.19.2021.DJM (pismo nr 010), udzielającą **Nestlé Purina Manufacturing Operations Poland Sp. z o.o. z/s w Nowej Wsi Wrocławskiej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A; gm. Kąty Wrocławskie (NIP: 8961586407, REGON: 383212030) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt, zlokalizowanej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A, 55-080 Nowa Wieś Wrocławska, gmina Kąty Wrocławskie (działka nr 118 AM 1, obręb Nowa Wieś Wrocławska), kwalifikowanej do „obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton” - w następującym zakresie:**

1. Punkt III.1. decyzji pn. „Rodzaj i parametry instalacji” w części dot. instalacji głównej (od wstępu do akapitu pn. : „Napełnianie, sterylizacja, pakowanie”), tj. instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt o zdolności produkcyjnej 799 Mg wyrobów gotowych na dobę i 292 000 Mg wyrobów gotowych na rok, otrzymuje brzmienie:

„Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do produkcji mokrej karmy dla zwierząt o zdolności produkcyjnej 799 Mg wyrobów gotowych na dobę i 292 000 Mg wyrobów gotowych na rok.

Proces produkcji mokrej karmy dla zwierząt domowych realizowany jest na 14 liniach technologicznych (12 linii produkujących karmę w saszetkach, 1 linia produkująca karmę w puszkach oraz 1 linia produkująca karmę w tzw. piramidkach) z 27 maszynami do napełniania - 24 maszyny do napełniania saszetek, 1 maszyna przeznaczona do napełniania puszek oraz 2 maszyny do napełniania piramidek. Docelowa zdolność produkcyjna będzie osiągana etapowo. Produkcja odbywa się w hali produkcyjnej, na utwardzonym podłożu. Do produkcji mokrej karmy wykorzystywane są surowce m. in. takie jak:

- mięso mrożone (np. drób, indyk; cielęcina, wieprzowina, wołowina) kupione, jako uboczny produkt - materiał kategorii 3, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchyłające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego);
- ryby mrożone (łosoś, tuńczyk, makreła, dorsz itp.);
- gluten pszenny i mąka pszenna;
- suszone mięso i warzywa;
- suche dodatki (np. środki konserwujące, witaminy) itp.

Technologia produkcji jest podzielona na trzy główne obszary:

1. Proces produkcyjny – obejmujący obszar od surowców do napełniania;
2. Napełnianie i pakowanie – dotyczący napełniania i zapakowania produktu w opakowanie finalne bądź magazynowania tymczasowego;
3. Multipacking – pakowanie produktu w różnych konfiguracjach smakowych.

Przygotowanie surowców:

Mrożone surowce dostarczane są na paletach w postaci zamrożonych bloków. Ich zakup dokonywany jest bezpośrednio od producenta. Mrożone mięso jest przechowywane w chłodni (ok. -18°C). Suche składniki w postaci glutenu i mąki pszennej są dostarczane bezpośrednio do silosów. Na terenie zakładu znajdują się dwie tzw. „wyspy” silosowe, jedna służy do magazynowania mąki i glutenu wykorzystywanych na liniach technologicznych nr 1-8 (2 silosy na mąkę i 3 silosy na gluten pszennej), a druga służy do magazynowania mąki i glutenu wykorzystywanych na liniach technologicznych nr 9-12 oraz na linii puszek i linii piramidek (2 silosy na mąkę i 3 silosy na gluten pszennej). Łącznie w zakładzie zainstalowanych jest 6 silosów na gluten pszennej i 4 silosy na mąkę o pojemności 55 m³ każdy. Odpowietrzenia silosów są zakończone filtrami pyłowymi o skuteczności ograniczającej stężenie pyłu do 10 mg/m³ na wylocie z filtra, stanowiącymi emitory ES1-ES10. Jednocześnie na jednej „wyspie” może być napełniany tylko 1 silos, co oznacza, że na terenie zakładu mogą być napełniane jednocześnie maksymalnie 2 silosy (do obliczeń emisji przyjęta została najgorsza sytuacja, gdy jednocześnie napełniane są wszystkie silosy).

Pozostałe suche dodatki są dowożone w opakowaniach typu big-bag, workach lub w opakowaniach kartonowych.

Mięso z chłodni jest przewożone do obszaru przygotowania mięsa, gdzie po wstępnym łamaniu kierowane jest do zasobnika. Dozowanie różnych rodzajów mięs następuje automatycznie na podstawie określonej receptury. Mieszanie mięs jest dostarczane na linię produkcyjną poprzez system podajników śrubowych, gdzie następuje również jego mielenie. Wszystkie suche składniki są magazynowane w suchych magazynach i są przygotowywane w suchym pomieszczeniu, gdzie składniki są automatycznie (z silosów, big-bagów) lub ręcznie (worków i kartonów) dozowane i kierowane do linii produkcyjnej.

Proces produkcji:

Proces produkcyjny rozpoczyna się od przygotowania wsadu i wstępnej obróbki, podczas której mięso jest wstępnie rozdrabniane na mniejsze kawałki i mieszane. Kolejnym etapem jest mieszanie mrożonego mięsa z suchą mieszanką składników i dodatkiem wody i/lub pary wodnej. W dalszym etapie zachodzi proces emulgacji (rozdrabnianiu cząstek). Powstająca mieszanka jest poddawana procesowi opiekania i następnie wymieszana do połączenia wszystkich składników, później dodawany jest sos.

Proces produkcji linii piramidek (linia 10) jest współdzielony na obszarze przygotowania mięsa oraz dodatków suchych razem z linią puszek (linia 9), a w dalszym etapie proces wygląda tak samo (mielenie, dozowanie suchych dodatków i wody i/lub pary wodnej, mieszanie, emulgacja). Tak przygotowany produkt wysyłany jest do maszyny rozlewniczej. Oddzielnie przygotowana jest galareta (tak samo jak na linii puszek: naważanie surowców suchych, dodawanie wody, mieszanie) i podawana jest następnie do maszyny rozlewniczej.

Napełnianie, sterylizacja, pakowanie:

Przygotowana mieszanka jest kierowana do wypełniacza, w którym są napełniane saszetki, puszki oraz piramidki. Po zamknięciu produkty są ważone. Opakowania saszetek i puszek przed napełnieniem są zakodowane poprzez wykonanie nadruku. Do nadruku na 14 liniach technologicznych wykorzystywanych jest 26 drukarek atramentowych. Odprowadzanie substancji zanieczyszczających z nadrukarek odbywa się z wykorzystaniem najbliższej usytuowanych centrali wentylacyjnych, tj.:

- substancje zanieczyszczające z 16 drukarek odprowadzane są za pomocą 7 centrali wentylacyjnych (GR50C-ZID.GG.CR) o wydajności 6 800 m³/h każda, podłączonych do emitorów EDR1-EDR7,
- substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (EF-CAN) o wydajności 11 260 m³/h, podłączonej do emitora EDR8,
- substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (AHU-6) o wydajności 25 800 m³/h, podłączonej do emitora EDR9,
- substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (AHU-4) o wydajności 25 800 m³/h, podłączonej do emitora EDR10,
- substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (CH-VII-10) o wydajności 22 300 m³/h, podłączonej do emitora EDR11,
- substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (CH-VII-08) o wydajności 26 600 m³/h, podłączonej do emitora EDR12.

Na linii technologicznej nr 10 do znakowania opakowań piramidek wykorzystywane jest 6 drukarek laserowych – brak emisji do powietrza.

Napełnione i oznakowane opakowania są ładowane i przygotowywane do procesu sterylizacji, prowadzonego w temp. ok. 130°C. Po sterylizacji produktów następuje rozładunek i następnie ich suszenie. Kolejny etap to pakowanie saszetek w opakowania kartonowe lub z tworzyw sztucznych przez maszynę pakującą, puszek – w opakowania kartonowe lub bezpośrednio na palety oraz piramidek – w opakowania kartonowe przez maszynę pakującą. Następnie trafiają one do multipakowania. Ostatni etap polega na układaniu gotowych wyrobów na paletach (paketyzacja). Tak przygotowane gotowe produkty są kierowane do magazynu wyrobów gotowych. Automatyzacja linii produkcyjnych pozwala na kompleksowe zarządzanie produktem na poszczególnych etapach jego obróbki.

Ponadto w dziale pakowania znajduje się jedna linia produkcyjna, zbudowana z dwóch osobnych modułów, z których każdy posiada jedną głowicę drukującą, czyli 2 drukarki atramentowe służące do nadruku daty przydatności, serii oraz numeru weterynaryjnego produktu na folii opakowaniowej. W jednej folii znajdują się 4 saszetki wypełnione gotowym produktem.

Substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (CH-VII-20) o wydajności 15 000 m³/h, podłączonej do emitora EDR13a oraz za pomocą centrali wentylacyjnej (CH-VII-18) o wydajności 15 000 m³/h, podłączonej do emitora EDR13b.

Ponadto w dziale pakowania znajduje się jedna linia produkcyjna, zbudowana z dwóch osobnych modułów, z których każdy posiada jedną głowicę drukującą, czyli 2 drukarki atramentowe służące do nadruku daty przydatności, serii oraz numeru weterynaryjnego produktu na folii opakowaniowej. W jednej folii znajdują się 4 saszetki wypełnione gotowym produktem.

Substancje zanieczyszczające z 2 drukarek odprowadzane są za pomocą 1 centrali wentylacyjnej (CH-VII-20) o wydajności 15 000 m³/h, podłączonej do emitora EDR13a oraz za pomocą centrali wentylacyjnej (CH-VII-18) o wydajności 15 000 m³/h, podłączonej do emitora EDR13b.

2. tabela w punkcie III.2.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych podstawowych surowców i energii na potrzeby instalacji otrzymuje brzmienie:

„III.2.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych podstawowych surowców i energii na potrzeby instalacji IPPC.

L.p.	Wielkość	Jednostka	Wartość
1	2	3	4
A. SUROWCE			
1.	Gluten pszenny	Mg/rok	19 460
2.	Mąka pszenna	Mg/rok	5 880
3.	Mięso suszone	Mg/rok	5 320
4.	Mrożona ryba	Mg/rok	8 400
5.	Mrożona jagnięcina	Mg/rok	1 120
6.	Mrożona tusza z kaczki	Mg/rok	2 240
7.	Mrożone mięso	Mg/rok	84 000
8.	Suche dodatki z wodą	Mg/rok	50 400
9.	Suszone warzywa	Mg/rok	560
10.	Syrop cukrowy	Mg/rok	714
B. PRODUKTY			
11.	Mokra karma dla zwierząt	Mg/rok	292 000
		Mg/dobę	799
C. MEDIA			
12.	Zużycie wody	m ³ /rok	667 788
13.	Zużycie gazu ziemnego	m ³ /rok	8 717 894
14.	Olej napędowy	dm ³ /rok	4 360
15.	Zużycie energii elektrycznej	kWh/rok	69 221 660
16.	LNG	m ³ /rok	3 700 000
D. STACJA UZDATNIANIA WODY – reagenty			
17.	Solanka (NaCl)	m ³ /rok	2 500
18.	Wodorosiarczan sodu	kg/rok	2 800
19.	Antyskalant	kg/rok	2 800
20.	Biocyd	kg/rok	19 500

L.p.	Wielkość	Jednostka	Wartość
1	2	3	4
	(obieg wody procesowej i wieżowej)		
21.	Kwas siarkowy (korekta pH)	kg/rok	1 000
E. PODCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW TECHNOLOGICZNYCH - reagenty			
22.	Koagulant	kg/rok	190 000
23.	Środek do neutralizacji ścieków	kg/rok	115 010
24.	Flokulant (polimery)	kg/rok	58 000
25.	Reduktor fosforu z ocieku z wirówki	kg/rok	7 500
26.	Środek przeciwpieenny	kg/rok	5 000
27.	Reduktor siarki	kg/rok	7 000
28.	Odkazacz	kg/rok	500
F. INSTALACJA CHŁODNICZA			
29.	NH ₃	kg/rok	358
30.	Glikol propylenowy	kg/rok	47 600
31.	CO ₂	kg/rok	1 600
32.	Freezium 40%	kg/rok	8 000
33.	Propan	kg/rok	165
G. ZNAKOWANIE SASZETEK I PUSZEK			
34.	Tusz	Mg/rok	2,5422
35.	Rozcieńczalnik	Mg/rok	3,128
36.	Zmywacz	Mg/rok	1,12

II. Pozostałe warunki decyzji powołanej w punkcie I pozostawić bez zmian.

UZASADNIENIE

Starosta Powiatowy we Wrocławiu na wniosek Pauliny Szymczak - działającej z pełnomocnictwa Nestlé Purina Manufacturing Operations Poland Sp. z o.o. z/s w Nowej Wsi Wrocławskiej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A; z dnia 16.09.2022 r. (data wpływu do organu 16.09.2022 r.), uzupełniony pismem z dnia 03.10.2022 r. (złożonym przez ePUAP) przeprowadził postępowanie administracyjne w sprawie zmiany prawomocnej decyzji - pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt, zlokalizowanej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A, 55-080 Nowa Wieś Wrocławska, gmina Kąty Wrocławskie (działka nr 118 AM 1, obręb Nowa Wieś Wrocławska), kwalifikowanej do „obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton”, tj. decyzji Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 180/2020 z dnia 01 czerwca 2020 r., znak: SP-OŚ.6222.5.2020.DJM – 009, zmienionej decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 222/2021 z dnia 24 sierpnia 2021 r. znak SP-OŚ.6222.1.2021.DJM (pismo nr 011) oraz decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 143/2022 z dnia 04 maja 2022 r. znak SP-OŚ.6222.19.2021.DJM (pismo nr 010).

Nestlé Purina Manufacturing Operations Poland Sp. z o.o. jest właścicielem instalacji oraz prowadzącym instalację.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt 6 ppkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Zmiana pozwolenia dotyczy:

1. Rozbudowy linii do produkcji karmy mokrej w piramidkach o dodatkowe urządzenia, dołożenie drugiego urządzenia dozująco-pakującego oraz 4 drukarek laserowych do znakowania piramidki;
2. Zwiększenia zapotrzebowania na środek odkażający z 200 kg/rok na 500 kg/rok. Dodatkowa ilość odkażacza na podczyszczalni ścieków jest wynikiem wprowadzanego w zakładzie projektu odzysku wody. Uzyskana w tym procesie woda wykorzystywana będzie na codziennych potrzeb podczyszczalni ścieków – mycie podłóg, stacja polimerów, splukiwanie toalet, a zatem w celu zapewnienia jej jak najlepszej jakości zwiększono zastosowanie ww. środka.

W związku z rozbudową linii do produkcji karmy mokrej w piramidkach o dodatkowe urządzenia, deklarowana wielkość produkcji, jak i ilość zużywanych surowców nie ulegnie zmianie. Na etapie projektowania została założona wielkość produkcji na jedną (podwójną) linię, która w tej chwili jest pojedyncza. Linia piramidki, która jest rozbudowywana, ze względu na swój prototypowy charakter oraz nieznajomość reakcji rynku na nowy produkt jest obecnie wykorzystywana w niecałych 50% swojej

wydajności. Mając na uwadze pozytywne przyjęcie nowego produktu przez rynek, prowadzący instalację wprowadza drugie urządzenie dozująco-pakujące, aby w pełni wykorzystać potencjał i możliwości procesu produkcji piramidek. Wykorzystywane na linii piramidek drukarki laserowe nie są źródłem emisji.

Na podstawie przeprowadzonej analizy stwierdzono, że środek odkażający nie jest źródłem emisji do atmosfery. Zwiększenie jego zużycia z 200 kg na 500 kg/rocznie nie będzie miało wpływu na emisję, ani na zaliczenie zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

Powyższe zmiany nie stanowią istotnej zmiany funkcjonowania przedmiotowej instalacji, w myśl art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm. zm.)- dalej p.o.ś. W związku z ww. zmianami nie nastąpi wzrost emisji zanieczyszczeń do środowiska, w tym wzrost emisji gazów i pyłów do powietrza.

Podstawę prawną zmiany przedmiotowej decyzji stanowi art. 163 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, w związku z treścią art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, który wskazuje, że organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z którym przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 p.o.ś. organem właściwym do wydania zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Powiatu Wrocławskiego.

W oparciu o materiał dowodowy zgromadzony w sprawie, organ nie znalazł przesłanek do odmowy wydania pozwolenia. W przedmiotowej sprawie nie zaszła żadna z przesłanek określonych w art. 186 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 i art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Stosownie do zapisu art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 5 października 2022 r. znak: SP-OŚ.6222.15.2022.AK – pismo nr 002 tut. organ umożliwił stronie zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Biorąc powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu, pl. Powstańców Warszawy 1, za moim pośrednictwem (50 – 440 Wrocław; ul. Kościuszki 131) w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127 a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*).

Informacja o opłacie skarbowej:

Zgodnie z częścią III ust. 40 pkt 1) i 46 pkt 1) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.) za niniejszą zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, (słownie: jeden tysiąc pięć złotych, 50/100) na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego Wrocławia: nr 82102052260000610204177895.



z up. S. KRASIŃSKA
Irena Krasińska
Dyrektor
Wydział Ochrony Środowiska

Otrzymują strony w postępowaniu:

1. Paulina Szymczak - pełnomocnik Nestlé Purina Manufacturing Operations Poland Sp. z o.o.
Ecothesis Grzegorz Pluziński
50-428 Wrocław, ul. Krakowska 127,
2. OŚ – aa.

Do wiadomości jednostki zainteresowane:

1. Minister Klimatu i Środowiska
e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Urząd Gminy w Kątach Wrocławskich
55 – 080 Kąty Wrocławskie, Rynek-Ratusz
3. Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego
Wydział Środowiska
50 – 411 Wrocław, Wybrzeże Juliusza Słowackiego 12/14,
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (zgodnie z art. 183 ust. 3 ustawy POŚ)
51-630 Wrocław, ul. Chętnońskiego 14

Sprawę prowadzi: Anna Krzywiecka; tel. 71/72-21-850